TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017
Pobočka 0900 - Technicko inženýrské služby

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 090-043103

na výrobek:

ANP-SHS Mikropiloty

Typ/varianta: ocelová tyč H 0420-38, H 0500-38,
H 0630-51, H 0800-51,
H 1000-64, H 1200-64,
H 1400-76, H 1600-76; H 1800-76 a H 2400-108

výrobci:

ANP – Systems GmbH

adresa:	Christophorusstraβe 12, 5061 Elsbethen, Austria
výrobce:	ANP – Systems GmbH
adresa:	Christophorusstraβe 12, 5061 Elsbethen, Austria
výrobna:	ANP – Systems GmbH
adresa:	Christophorusstraβe 12, 5061 Elsbethen, Austria
zakázka:	Z090180497

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 5

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:

Ing. Jitka Kadlecová
vedoucí posuzovatel

Platnost osvědčení do: 31. ledna 2022

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:

Razítko autorizované osoby 204

Praha, 14. ledna 2019

Martin Pešek
zástupce vedoucího autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé.

1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě:

- **ANP – SHS Mikropilota**

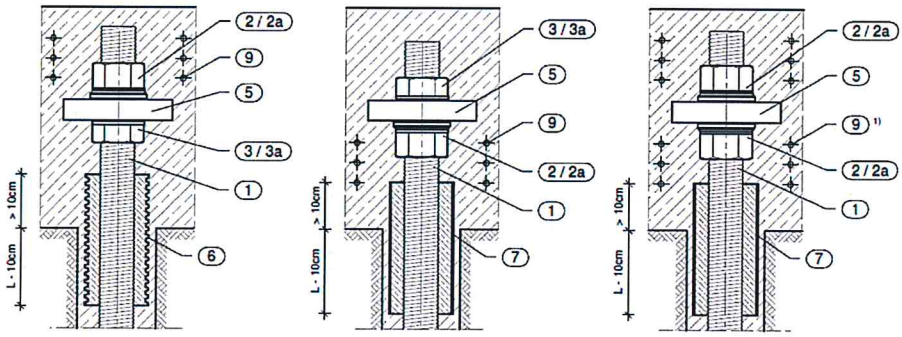
je štíhlý základový prvek, který přenáší osová zatížení (tlaková i tahová) od stavebního objektu do hlubších a únosnějších vrstev základové půdy.

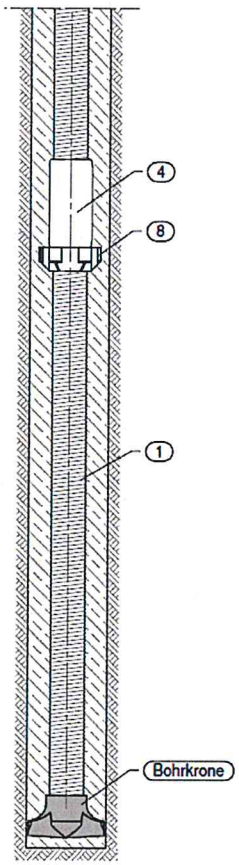
Použití mikropilot je možné zejména v těchto oblastech:

- zakládání staveb
- vyztužení / zesílení stávajících konstrukcí
- zhotovení opěrných stěn s mikropiloty
- mikropiloty proti vztlaku podzemní vody

Mikropilota je tvořena třemi částmi – hlava, dřík a kořen.

Nosným prvek mikropiloty je dutá celozávitová tyč z ušlechtilé oceli, která je opatřena za studena válcovaným levotočivým závitem typu R nebo pravotočivým závitem typu RR pro speciální použití v geotechnice.





1	Dutá tyč
2	Šestihranná matice
3	Kontramatice
4	Objímka
5	Plochá deska
6	Plastový nátrubek
7	Ocelová trubka
8	Rozpěrka
9	Přídavná výztuž

TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Autorizovaná osoba
TZÚS
204

Hlava mikropiloty se skládá ze čtvercové kotevní desky, která je zafixována šestihrannou maticí a kontramaticí.
Spojení mikropiloty je tvořeno válcovou spojkou, která je dotažena pomocí vrtacího zařízení.

Mikropilota se zabudovává pomocí ztracené vrtné korunky za pomoci vrtání s příklepem. Vrtná souprava zabezpečuje výplach tyče pomocí vody, vzduchu nebo cementové suspenze.
Plnění vnějšího prostoru mikropiloty probíhá skrz jádro tyče a přes vrtací korunku. Plnění může probíhat současně během vrtání pomocí injektážně – vrtacího adaptéru nebo až po ukončení vrtání.

- **Ocelová závitová tyč ANP-SHS**

Systém ANP – SHS Mikropiloty zahrnuje následující typy závitových tyčí:

- H 0420-38, H 0500-38
- H 0630-51, H 0800-51
- H 1000-64, H 1200-64
- H 1400-76, H 1600-76, H 1800-76
- H 2400-108

Popis označení:

H – (Hohlstab) celozávitová dutá tyč se za studena válcovaným závitem
420 až 2400 – jmenovitá hodnota meze únosnosti v kN
38, 51, 64, 76 a 108 – jmenovitý průměr tyče v mm

Výstužný prvek typu R (H0420-38 do H0800-51) je vyrobený z ocelové trubky podélně svařované z materiálu 28Mn6 podle EN 10083-2. Podélně svařovaná trubka je v souladu s normou EN 10210-1 a splňuje požadavky normy EN 14199.

Výstužný prvek typu RR (H1000-64 do H2400-108) je vyrobený z ocelové bezešvé trubky z materiálu 36Mn5. Bezešvá trubka je v souladu s normou EN 10210-1 a splňuje požadavky normy EN 10297-1 a normy EN 14199.

Samozavrtávací tyč SHS typu R o průměru 38 a 51 mm má za studena válcovaný levotočivý kruhový závit po celé délce tyče.

Samozavrtávací tyč SHS typu RR o průměru 64, 76 a 108 mm má za studena válcovaný pravotočivý dvojzávit.

Životnost mikropilotových systémů:

- Mikropiloty pro dočasné použití (životnost maximálně 2 roky)
- Trvalé mikropiloty (životnost maximálně 50 let, v závislosti na stupni koroze)

Tabulka č. 1 Jmenovité rozměry a hmotnost ocelové závitové tyče

Typ závitové tyče	Jm. průměr **Da, jm [mm]**	Vnější průměr **Da [mm]**	Jm. průřez **S_o [mm²]**	Jm. hmotnost **m [kg/m]**	Výška závitu **a [mm]**
H 0420-38	38	37,99	640	5,0	1,5
H 0500-38	38	37,99	740	5,8	1,5
H 0630-51	51	49,99	930	7,3	1,7
H 0800-51	51	49,99	1145	9,0	1,7
H 1000-64	64	63,80	1470	11,5	2,1
H 1200-64	64	63,80	1720	13,5	2,1
H 1400-76	76	76,90	2020	15,8	2,2
H 1600-76	76	76,90	2270	17,8	2,2
H 1800-76	76	76,90	2510	19,7	2,2
H 2400-108	108	108,1	3550	27,8	2,2

TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Autorizovaná osoba ZÚS 204