TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.
BUILDING TESTING AND RESEARCH INSTITUTE, Slovak Republic
Studená 3, 821 04 Bratislava, IČO: 31821987

SK technické posúdenie SK TP – 16/0080

v zmysle ustanovení § 23 zákona č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov

Obchodný názov výrobku:	**Injektážne zavrtávacie kotvy ANP**
Druh výrobku:	**Zemné a horninové kotvy**
Výrobca:	**ANP-Systems GmbH** **IČO: FN 329235w** **Christophorusstrasse 12** **A-5061 Elsbethen** **Rakúsko**
Miesto výroby:	**HSC GmbH** **IČO: FN 428261x** **Richard-Kürth-Straße 9** **A-5020 Salzburg** **Rakúsko**
Typ/variant a zamýšľané použitie stavebného výrobku:	Typy: H 0210-32, H 0250-32, H0280-32, H0360-32, H 0500-38, H 0630-51, H 0800-51, H 1000-64, H-1200-64, H 1400-76, H 1600-76, H1800-76 a H 2400-108 sú určené ako zemné a horninové kotvy. Používajú sa v pozemnom i v podzemnom staviteľstve. Príslušenstvo tvoria šesťhranné matice, roznášacie podložky vo vyhotovení doskovom alebo kalotovom a spojkové matice (spojníky) s vnútorným závitom.
Dátum vydania SK technického posúdenia:	**23. 06. 2016**
SK technické posúdenie obsahuje:	**13** strán vrátane **4** príloh

I VŠEOBECNÉ PODMIENKY

1 Toto SK technické posúdenie vydala autorizovaná osoba na technické posudzovanie TP04 pri Technickom a skúšobnom ústave stavebnom, n. o. na základe vymenovania Ministerstvom dopravy, výstavby a regionálneho rozvoja SR zo dňa 01. 07. 2013, ktoré zároveň nahradilo osvedčenie zo dňa 01. 01. 2012 v zmysle nasledujúcich ustanovení:

- § 3 a § 23 zákona č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov;
- vyhlášky Ministerstva dopravy, výstavby a regionálneho rozvoja SR č. 162/2013 Z. z., ktorá ustanovuje zoznam skupín stavebných výrobkov a systémy posudzovania parametrov.

2 Výrobca je povinný bezodkladne informovať autorizovanú osobu o zmenách podmienok, na ktorých základe bolo SK technické posúdenie vydané.

3 Zodpovednosť za zhodu výrobku s týmto SK technickým posúdením a za spôsobilosť na zamýšľané použitie v stavbe znáša výrobca.

4 Rozmnožovanie tohto SK technického posúdenia vrátane šírenia elektronickými prostriedkami sa musí vykonávať v plnom znení. S písomným súhlasom autorizovanej osoby sa môže rozmnožiť časť dokumentu, ak sa kópia označí ako „neúplná kópia". Texty a obrázky v propagačných materiáloch nesmú byť v rozpore s týmto SK technickým posúdením.

5 SK technické posúdenie sa nesmie prenášať na iných výrobcov, zástupcov výrobcov alebo na iné miesta výroby, ako sa uvádza na 1. strane.

6 SK technické posúdenie sa vydáva v slovenskom jazyku. Preklady do iných jazykov musia byť označené na titulnej strane „Preklad".

7 SK technické posúdenie môže zrušiť len autorizovaná osoba, ktorá SK technické posúdenie vydala.

8 Autorizovaná osoba toto SK technické posúdenie zruší, ak nastane ktorýkoľvek z dôvodov na zrušenie podľa § 24 zákona č. 133/2013 Z. z. o stavebných výrobkoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov.

II ŠPECIFICKÉ PODMIENKY

1 Definícia výrobku a jeho zamýšľaného použitia

1.1 Opis výrobku

Injektážna zavrtávacia kotva ANP je nastavovateľná tyč vybavená po celej dĺžke ľavotočivým oblým R-závitom. V pozdĺžnej osi prechádza injektážny otvor určený na dopravu injektážnej zmesi. Tyč je vyrobená z oceľovej hrubostennej rúrky, na ktorú je valcovaný za studena priebežný normovaný závit.

Tyče sú štandardne dodávané v radách:

- H 0210-32, H 0250-32, H 0280-32, H0360-32;
- H 0500-38;
- H 0630-51, H0630-51;
- H 1000-64, H-1200-64;
- H 1400-76, H 1600-76, H1800-76;
- H 2400-108

v dĺžkach 2 m, 3 m a 4 m alebo 6 m. Tyče sa vyrábajú z ocele triedy 1.1170 (28Mn6) podľa EN 10083-1, ktorá je identická s STN EN 10083-1.

Pomocou spojníkov je možné nadstavovať jednotlivé kotvové tyče na požadovanú dĺžku.

Do príslušenstva patria vysoké šesťhranné matice, roznášacie podložky vo vyhotovení doskovom alebo kalotovom, spojníky s vnútorným závitom, vŕtacie korunky na rôzne prostredie, vŕtacie adaptéry, injekčné adaptéry, rotačno-injekčné adaptéry na súbežnú injektáž počas zavrtávania tyčí a prevádzacie spojky na redukciu priemerov tyčí alebo typov závitov. Spojníky sa vyrábajú z ocele triedy 1.7220 (CR34Mo4) a matice z ocele triedy 1.1191 (C 45 E) podľa EN 10083-1, roznášacie podložky doskové aj kalotové sa vyrábajú z ocele triedy 1.0038 (S 235 JRG2) podľa EN 10025-2, ktorá je identická s STN EN 10025-2.

Charakteristické údaje jednotlivých veľkostí typovej rady samozavrtávacích tyčí a príslušenstva sa uvádzajú v opise výrobku v prílohe 1.

1.2 Zamýšľané použitie výrobku

Injektážne zavrtávacie kotvy ANP typov: H 0210-32, H 0250-32, H0280-32, H0360-32, H 0500-38, H 0630-51, H 0800-51, H 1000-64, H-1200-64, H 1400-76, H 1600-76, H1800-76 a H 2400-108 a H 0800-51 sú určené ako zemné a horninové kotvy, zemné svorníky a zemné klince. Používajú sa v pozemnom i v podzemnom staviteľstve.

Tyče sa používajú v nesúdržných zeminách, porušených horninách alebo stavebných konštrukciách, kde nie je možné zaistiť stabilitu vývrtov.

Pri inštalácii kotevných prvkov s použitím injektážnych zavrtávacích kotiev ANP slúži v prvej fáze tyč ako vrtná, následne ako injektážna rúrka. Po injektáži a vytvrdení injektážneho materiálu je potom injektážna zavrtávacia tyč tiahlom kotevného prvku.

Injektážne zavrtávacie kotvy ANP sa ďalej používajú ako zavrtávacie stratené injektážne ihly. Na injektáž a upínanie takto zhotovených kotevných prvkov sa používajú polyuretánové alebo organicko-minerálne živice a cementy (nie sú súčasťou tohto SK technického posúdenia).

2 Podstatné vlastnosti výrobku súvisiace so základnými požiadavkami na stavby (BWR*)) a ich overenie

2.1 Podstatné vlastnosti výrobku

Podstatné vlastnosti súvisiace so základnými požiadavkami na stavby (s vhodnosťou na zamýšľané použitie v stavbe)

*) BWR – angl. Basic work requirement.